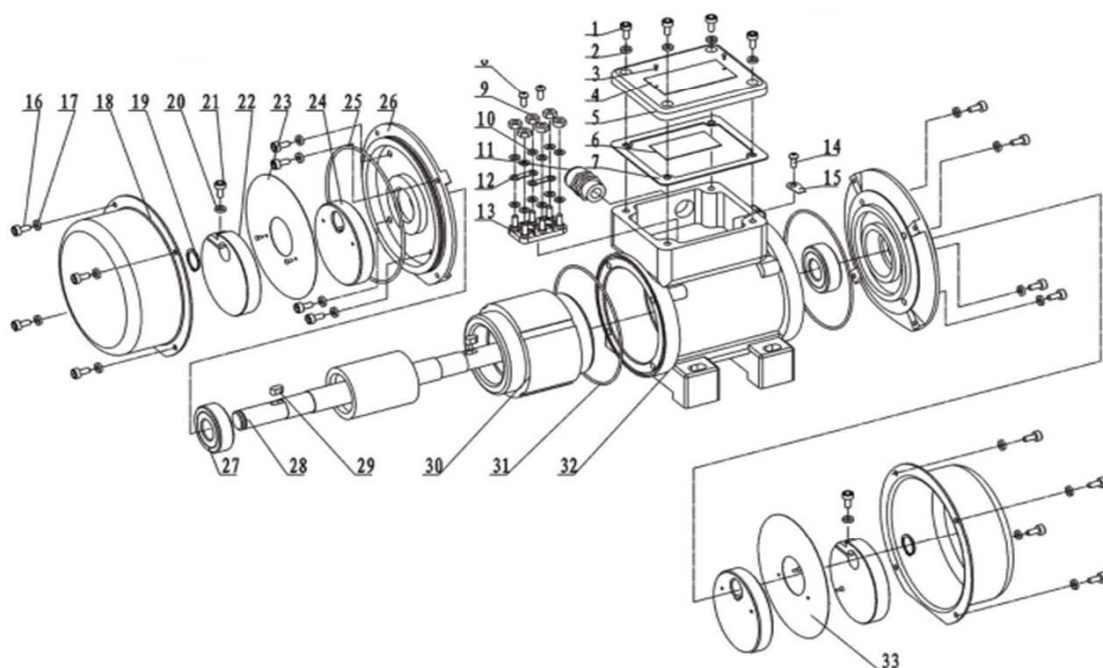


# ZF-T ELEKTROWIBRATORY



**MOLL-MOTOR**

# ELEMENTY ELEKTROWIBRATORA



Obroty  
3000, 1500, 1000 obr/min

Stopień ochrony  
IP65

Rodzaj pracy  
do wyboru S1, S2, S3

Napięcie zasilania  
do wyboru od 110 do 690 Volt, 50 lub 60 Hz

Klasa izolacji  
F 155°C zgodnie z PN EN 60034-1

Temperatura pracy  
-20°C do +40°C. Inne zakresy temperatur proszę pytać



niskie zużycie energii



solidne łożyska NSK



pokrywa z uszczelką silikonową



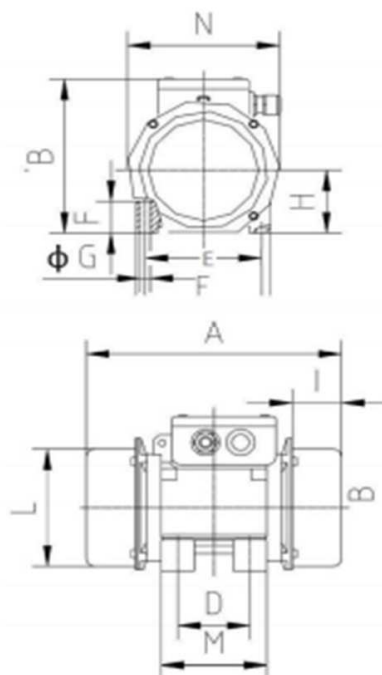
stop żelaza i krzemu o wysokiej sprawności



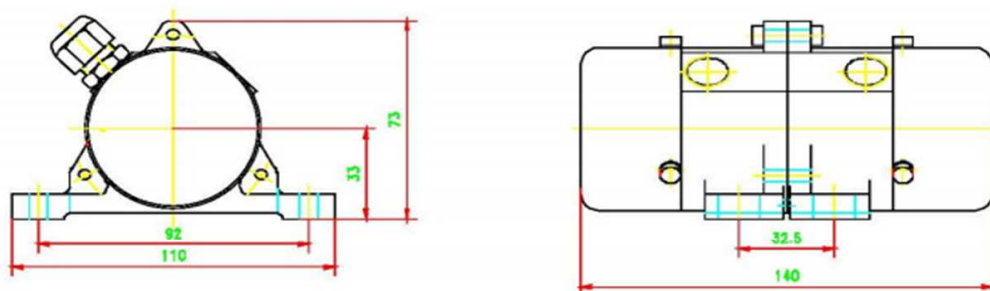
praca bezserwisowa

## Wymiary elektrowibratorów serii ZF-T

Obudowa:	A	B	C	D	E	Ø G	F	H	I	L	M	N
00AL	180	115	110	52-60	90	9	9	50	40	103	80	85
01AL	232	147	130	62-74	106	9	30	62	46	120	98	137
02AL	260	175	155	90	125	13	20	75	63	140	145	158
02ALL	260	175	155	131	120	13	20	75	63	140	145	158
02	288	200	168	105	140	13	15	90	52	163	140	185
03	294/358	210	198	120	170	15	17	100	57	183	150	208
03AL	294/358	210	198	146	180	15	17	100	57	183	150	208
04	344/424	240	263	140	190	15	30	137	82	213	200	238
05	468/582	293	290	155	225	20	38	160	115	235	250	267



## Wymiary elektrowibratorów serii ZF-T20 Micro





Dane techniczne 2-biegun., 2900obr/min., 400V/50Hz, S1, kl.iz F

Typ	Siła	Siła	Moc max.	Prąd max.	Waga	Obudowa	Wymiary kartonu mm
	kN	kG	W	A	kg		
ZF-T2/60	0,7	71	80	0,15	5,8	01AL	280x170x200
ZF-T2/100	1	102	160	0,3	6	01AL	280x170x200
ZF-T2/200	1,9	200	170	0,32	8	01AL	280x170x200
ZF-T2/300	2,9	300	320	0,58	16,5	2	325x220x230
ZF-T2/500	4,95	505	440	0,8	20	3	395x240x250
ZF-T2/800	7,94	810	550	1	25,2	3	395x240x250
ZF-T2/1300	12,8	1306	1100	2	39	4	490x270x280
ZF-T2/1500	14,9	1520	1200	2,15	40	4	490x270x280
ZF-T2/1800	18	1837	1700	3,2	45	4	490x270x280
ZF-T2/2300	22,6	2310	2200	4	48,5	4	490x270x280
ZF-T2/3200	32	3250	3500	6,5	98	5	590x270x300
ZF-T2/4000	40	4030	4000	7	100	5	590x270x300
ZF-T2/5000	50	5070	5000	7,8	112	5	590x270x300

Dane techniczne 4-biegun., 1400obr/min., 400V/50Hz, S1, kl.iz F

Typ	Siła	Siła	Moc max.	Prąd max.	Waga	Obudowa	Wymiary kartonu mm
	kN	kG	W	A	kg		
ZF-T4/40	0,44	45	40	0,1	6,8	01AL	280x170x200
ZF-T4/80	0,78	80	94	0,24	7,1	01AL	280x170x200
ZF-T4/200	1,96	200	200	0,4	16,8	2	325x220x230
ZF-T4/400	4	410	360	0,65	22	3	395x240x250
ZF-T4/500	5	510	390	0,7	26	3	395x240x250
ZF-T4/700	6,89	700	550	0,98	28	3	395x240x250
ZF-T4/1400	13,8	1410	850	1,5	42	4	490x270x280
ZF-T4/1700	16,8	1720	1100	2	46	4	490x270x280
ZF-T4/2400	23,6	2410	1700	3	50	4	490x270x280
ZF-T4/3000	30	3060	2200	3,8	102	5	590x270x300
ZF-T4/3800	38	3830	2500	4,1	118	5	590x270x300
ZF-T4/5000	50	5010	3500	5	180	6	590x270x300
ZF-T4/7500	75	7560	4500	5,3	350	7	
ZF-T4/10000	100	10110	5500	6,8	430	7	

Dane techniczne 6-biegun., 950obr/min., 400V/50Hz, S1, kl.iz F

Typ	Siła	Siła	Moc max.	Prąd max.	Waga	Obudowa	Wymiary kartonu mm
	kN	kG	W	A	kg		
ZF-T6/1000	10	1000	750	1,2	55	4	490x270x280
ZF-T6/1500	15	1510	1000	1,7	80	4	490x270x280
ZF-T6/2000	20	2030	2200	3,1	138	5	590x270x300
ZF-T6/3000	30	3060	2600	4	179	6	590x270x300
ZF-T6/5000	50	5060	4100	6,2	195	6	590x270x300
ZF-T6/7500	75	7570	5500	8,1	370	7	

## 1. Wstęp

W celu uniknięcia uszkodzeń elektrowibratorów prosimy o przestrzeganie niniejszej instrukcji montażu, obsługi oraz konserwacji. W szczególności w celu zapobiegania zagrożeniom, należy ściśle przestrzegać zasady bezpieczeństwa i higieny pracy. Niniejsza instrukcja obsługi nie zawiera szczegółowych opisów i zasad postępowania, dlatego we wszystkich przypadkach należy stosować szczególną ostrożność.

## 2. Transport i składowanie

Elektrowibratory powinny być składowane w suchym i zamkniętym pomieszczeniu. Dopuszczalne jest krótkotrwale składowanie pod wiatą pod warunkiem, że elektrowibrator jest chroniony przed wpływem warunków atmosferycznych. Elektrowibratory należy zabezpieczyć przed możliwymi uszkodzeniami.

## 3. Ustawianie i montaż

Elektrowibratory można montować w każdym dowolnym położeniu poziomym, pionowym czy ukośnym. Powierzchnia mocująca powinna być gładka i czysta, bez lakieru czy zabrudzeń. Do przykręcania stosować nakrętki samokontrujące z wkładką poliamidową w/g PN EN ISO 7040. Zabrania się stosowania podkładek sprężynujących, podkładek zębatych, klejów do gwintów czy innych rodzajów zabezpieczeń. Po 15 minutach pracy elektrowibratora śruby należy dociągnąć.

## 4. Podłączenie zasilania

Stosować przewody o średnicy dostosowanej do prądu znamionowego. Używać tylko przewody przemysłowe o co najmniej średniej elastyczności np. A05RN-F dla zasilania 230V oraz A07RN-F dla zasilania 400V. Przewody te mają zastosowanie zarówno dla suchego jak i mokrego otoczenia. W przypadku wysokich temperatur, agresywnego środowiska czy innych szczególnych przypadków prosimy o kontakt. Chętnie pomożemy dobrać odpowiedni przewód.

## 5. Sprawdzanie stanu uzwojeń

Przed pierwszym uruchomieniem a w szczególności po dłuższym magazynowaniu należy dokonać pomiaru stanu izolacji uzwojeń do masy oraz między fazami. Napięcie pomiarowe wynosi 500V. Nie dotykać zwor podczas oraz bezpośrednio po pomiarze – istnieje niebezpieczeństwo porażenia – patrz instrukcja obsługi miernika stanu izolacji. W zależności od napięcia pomiarowego i przy temperaturze uzwojeń 25°C musi być spełniony warunek:

Oporność izolacji dla nowych elektrowibratorów => 10MΩ

Krytyczna oporność izolacji dla elektrowibratorów używanych => 0,5MΩ/kV

## 6. Uruchamianie

Zwracamy jeszcze raz uwagę na przestrzeganie zasad bezpieczeństwa. Wszystkie prace należy wykonywać po wyłączeniu napięcia zasilania. Uruchamianie powinien wykonywać fachowy personel z zachowaniem odpowiednich przepisów. Na początku należy sprawdzić napięcie zasilania oraz częstotliwość z danymi na tabliczce znamionowej. Średnicę przewodu zasilającego dobierać do wartości znamionowej prądu elektrowibratora.

Podczas podłączania zasilania do skrzynki przyłączeniowej zwracać uwagę na:

- czy uzwojenia podłączono zgodnie ze schematem
- czy wszystkie śruby są dokręcone
- czy w skrzynce przyłączeniowej nie znajdują się obce ciała
- czy nieużywane przewody są odpowiednio zabezpieczone, zaizolowane
- czy uszczelka od pokrywy jest prawidłowo usadzona i prawidłowo uszczelnia elektrowibrator.

## 7. Serwisowanie

Całkowicie zamknięte elektrowibratory wymagają bardzo niewielkiej kontroli i konserwacji. Mimo to zaleca się regularne przeglądy w celu zapobiegania awariom wywoływanym przez zabrudzenia, wilgoci. Zwracamy uwagę na konieczność odłączenia zasilania elektrowibratora.

## 8. Czujniki termiczne

Zabronione jest sprawdzanie czujników termicznych za pomocą żarówki lub induktora korbowego ponieważ spowoduje to natychmiastowe spalenie czujnika. W uzasadnionych przypadkach dopuszczone są pomiary czujników napięciem nie przekraczającym 2,5V. Pomiary należy dokonywać w temperaturze 20°C. W celu zabezpieczenia przed przegrzaniem należy stosować sterowanie uwzględniające zastosowanie czujników temperatury.